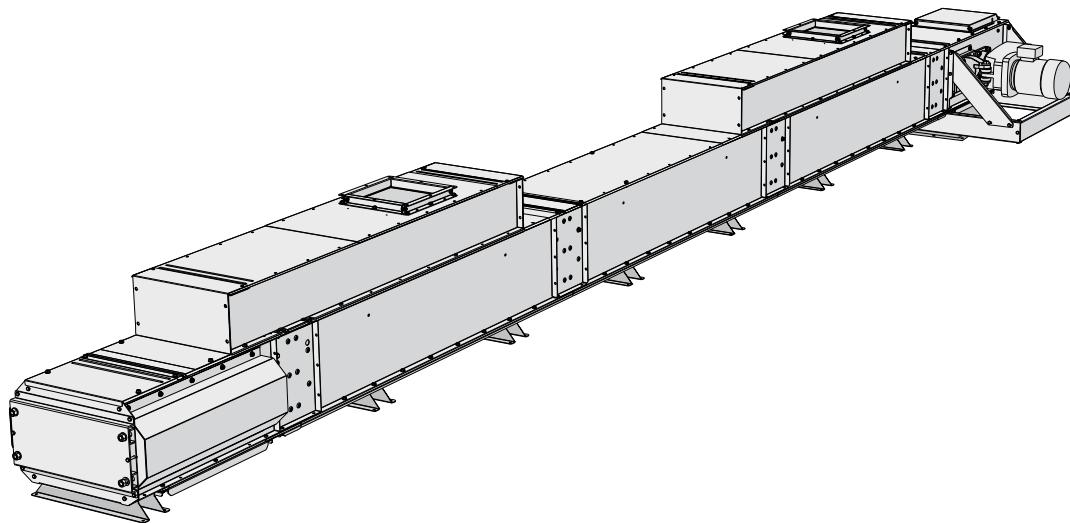




SKANDIA
ELEVATOR



KTHb
50/64-70/64

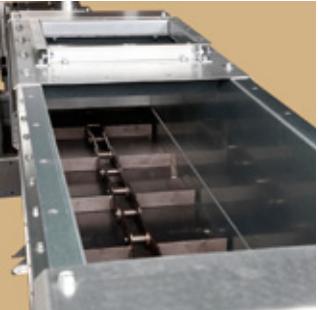
Донный конвейер KTHb по мощности адаптирован для транспортировки материала из силосов/бункеров или из другого донного конвейера Skandia в ковшовую норию Skandia. При подаче зерна из силоса/бункера используется поднятое входное отверстие, которое является саморегулирующимся, что предотвращает подпор.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

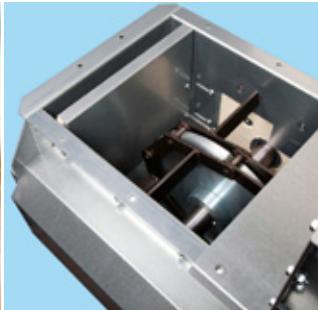
- › Устанавливаемый непосредственно редуктор
- › Датчик подпора/смотровая крышка с аварийным выключателем
- › Выходная воронка для привода
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Запасной стальной возвратный ролик
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь и скребок из стали, с чистящим скребком из PE (polyethylene)
- › Пластиковое износостойкое покрытие на верхней стороне донной пластины.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Саморегулирующееся поднятое входное отверстие/ Входная воронка
- › Соединения & купола для различных нужд
- › Цепное реле
- › Смотровое стекло в промежуточной секции
- › Ёмкостно-резистивный демпфер для мелкозернистых материалов



**ОЦИНКОВАННАЯ
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
ПРИГОДНО ДЛЯ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПАКТНЫЙ
НАДЕЖНЫЙ
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**



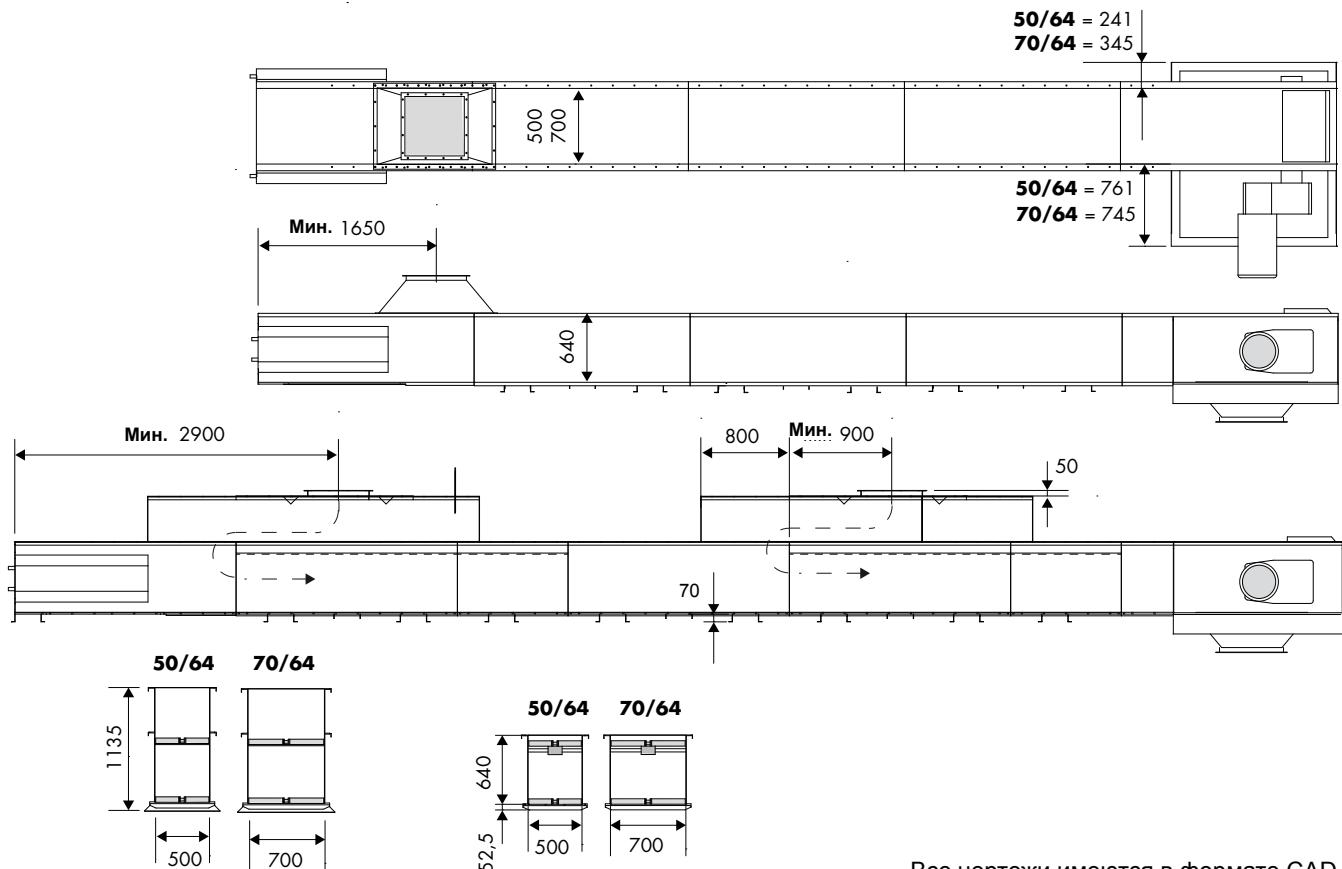
Датчик подпора/
смотровая крышка
с аварийным
выключателем.

Саморегулирующееся
поднятое входное
отверстие.

**THE
LEADING
COMPANY**

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Изделия из ассортимента H-LINE предназначены для установок с интенсивной эксплуатацией круглый год.

КТНв
РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

КТНв
ДОННЫЙ КОНВЕЙЕР

	50/64 400 т/ч	70/64 500 т/ч	70/64 600 т/ч
Мощность при 750 кг/м ³	т/ч	354-399	460-517
Мощность	м ³ /ч	472-532	613-689
Число оборотов	об/мин	24-27	24-27
Скорость цепи	м/с	0.64-0.72	0.64-0.72
Цепь конвейера, тип		M112-M450	
Шаг/граница излома	мм/кН	160-200/112-450	
Звездочка, зубья	шт.	10	
Скребок, материал		Сталь	
Промежуточная секция, ширина/высота	мм	500/640	700/640
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм		8.0/2.5
Толщина листа натяжная/промежуточная секция, сторона/дно	мм		4.0/2.5
Толщина, пластмассовое дно	мм		10.0
Входные и выходные воронки	мм	4.0/□500	4.0/□550
соотв. ATEX (стандартное оборудование)		II 2D/0D	4.0/□550

